

# Zinc Top LINE 832/56

## 艾比西冷喷锌耐热封闭剂



**名称:** 艾比西冷喷锌封闭剂

版本: APCZT832/56-REV02

### 产品介绍:

艾比西冷喷锌封闭剂 832/56 是由环氧树脂、鳞片状云母氧化铁、防沉淀剂、防锈添加剂、溶剂、固化剂等组成的防锈漆。分甲、乙组份分开两罐包装。

### 工业应用:

可作为防锈漆,也可作为艾比西冷喷锌或热喷锌、富锌涂料的附加涂层,增加封闭性和防蚀性能。适用于船舶、集装箱、桥梁、煤气罐、港口机械、金属网架、各种钢结构、有色金属、混凝土等。

### 产品特点:

系一种屏蔽性较高的涂料。含有较高颜料体积浓度的鳞片状颜料,成膜后颜料能平行定向重叠排列,类似“鱼鳞片”的搭接结构,因此具有较高的封闭性、耐热性和防蚀性能良好;具有较广泛的配套性。

### 产品参数:

底材温度	5°C	20°C	30°C
最短	48h	24h	16h
最长	三个月		

### 前处理要求:

在涂有车间底漆的表面则需要二次除锈,达到瑞典除锈标准 St3 级;涂装有富锌底漆的漆面,如已在大气

### 配套油漆:

**前道涂装:** 艾比西冷喷锌、热喷锌/铝、热镀锌、环氧富锌车间底漆、环氧锌粉车间底漆、环氧铁红车间底漆、无机硅酸锌车间底漆、乙烯磷化底漆、环氧富锌底漆等。

**后道涂装:** 环氧厚浆型面漆、环氧(防滑)甲板漆、氯化橡胶面漆、氯化橡胶厚浆型面漆、丙烯酸漆、丙烯酸厚浆型面漆、丙烯酸聚氨酯面漆、聚氨酯面漆等。

### 安全事项:

外观: 灰色或红褐色,无光

密度: 约 1.42g/cm<sup>3</sup>

闪点: 27°C

稀释剂: N2042 稀释剂

配比: 甲组份(漆料): 乙组份(固化剂) = 6: 1

熟化期: 0.5~1 小时

适用期: 8 小时

**干燥时间:** 表干 ≤ 2 小时, 实干 ≤ 24 小时, 完全固化 7 天

理论用量: 90~300 克/平方米

漆膜厚度: 湿膜 66~200 微米; 干膜: 30~100 微米

### 施工指南:

#### 施工方式:

喷涂(有气喷涂、无气喷涂皆可), 刷涂, 辊涂, 浸涂

#### 再涂间隔时间

中长期暴露后, 应除去薄锈、油脂和一切污物, 粉化的漆面要打磨, 并将灰尘除去; 保证涂层涂装前清洁。

使用和处理本品应遵守有关国家或当地政府的安全法规及规定。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。施工应穿戴防护用品, 并注意通风, 避免明火, 若不慎溅入眼睛, 马上用大量清水冲洗, 并到附近医院就诊。应置于儿童触不到的地方。

注意事项: 保持涂装清洁无盐分, 无结露。

### 发布:

擎道化学(上海)有限公司

### 包装规格:

20kg, 200kg,

### 保质期:

12 个月

# ZincTop LINE 832/56

发布：擎道化学（上海）有限公司

## 免责声明：

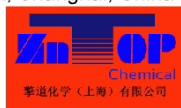
擎道化学科技（上海）有限公司在这里所提供的产品说明书为最新版资料，本说明书中的数据、产品规格、操作指导和建议仅代表严格控制下或指定环境下的测试/试验结果。本产品在任何实际环境下使用的精确性、完整性或适用性必须由买方或用户来决定。擎道化学保证其产品符合为客户设置的规格。买方和/或用户背弃本说明的要求，其中包括任何可靠性方面的要求，但不限于

疏忽，而依照本说明书或其他文件所述建议使用本产品所造成的伤害以及直接或间接损失或损伤，生产商与销售商不予负责。产品说明会不经通知而进行修改，并自公布之日起五年后失效。

© 2012 0904



ZincTop chemical technology (Shanghai) LTD.,  
Room 112, Building 17#, Nanfeng Road No.3878,  
Qingcun Town, Fengxian District, Shanghai, China  
Post Code: 201414  
Tel: 86 021 61995108  
Fax: 86 021 33275397  
M.P.: 86 18019733398



擎道化学（上海）有限公司  
上海市奉贤区青村镇南奉公路3878号17幢112室  
邮政编码：201414  
电话：86 021 61995108  
传真：86 021 33275397  
移动电话：86 18019733398